

# Gefährdungsbeurteilung

## 1. Durchführung (Tätigkeitsbeschreibung)

### Unterscheidung von Kunststoffabfall

**V1** Legen Sie saubere Verpackungen von Quark, Joghurt usw. etwa 10 min. lang in einen auf 120 °C vorgeheizten Ofen (Trockenschrank). Zur Unterscheidung: Verpackungen aus PS verlieren bei 100 °C ihre Form, während solche aus PP auch bei kurzzeitigem Erhitzen auf 140 °C noch formstabil bleiben.

## 2. Einstufung der Gefahrstoffe

Bezeichnung des Stoffs	Signalwort	Piktogramme	H-Sätze	EUH-Sätze	P-Sätze	AGW in mg/m <sup>3</sup>
Polypropylen	-	-	-	-	-	-
Polystyrol	-	-	-	-	-	-

## 3. Entsorgung:

Die Proben werden zum Kunststoffabfall gegeben.

## 4. Substitution von Gefahrstoffen (bitte selbst ausfüllen)

☐ Nein

☐ Ja





## 5. Gefahrenabschätzung

Gefahren	Ja	Nein
durch Einatmen		X
durch Hautkontakt		X
Brandgefahr		X
Explosionsgefahr		X

### Sonstige Gefahren und Hinweise

Verwenden Sie nur die o.a. Materialien, keine Folien etc.

## 6. Ergebnis (bitte selbst ausfüllen)

Mindeststandards TRGS 500	 Schutzbrille	 Schutzhandschuhe	 Abzug	 geschlossenes System	 Lüftungsmaßnahmen	 Brandschutzmaßnahmen	Weitere Maßnahmen:
X	X						

Schule \_\_\_\_\_

Fachlehrer/in \_\_\_\_\_

Datum \_\_\_\_\_

Unterschrift \_\_\_\_\_

# Gefährdungsbeurteilung

## 7. Anhang

**Gefahrenhinweise – H-Sätze**

**Ergänzende Gefahrenmerkmale – EUH-Sätze**

**Sicherheitshinweise – P-Sätze**